



АО «ВНИИНЕФТЕМАШ»

ОАО «Славнефть-ЯНОС»

Установка Изомалк-2

**Пучок трубный водяного холодильника
верхнего продукта деизогексанизатора
поз. Х-304/1**

Пояснительная записка

Х-304/1-2436.00.00.000 ПЗ

| | | | |
|--------------|----------------|--------------|----------------|
| Ине. № подл. | Подпись и дата | Ине. № дубл. | Подпись и дата |
| 19879 | | | |
| Взам. инв. № | | | |

Москва
2017 г.

4.2 Расчет трубных решеток при рабочих условиях

Расчёт на прочность по ГОСТ Р 52857.7–2007

Расчёт выполнен с помощью пакета прикладных программ расчёта на прочность элементов сосудов, аппаратов и трубопроводов PVP Design (Свидетельство о государственной регистрации 2008614973)

Элементы кожухотрубчатого теплообменного аппарата с плавающей головкой или с компенсатором на плавающей головке

Режим: Рабочий

Аппарат с перегородками по межтрубному пространству

Аппарат с перегородками по трубному пространству

Трубы, закрепленные на всю толщину решетки

Исходные данные

| | | | |
|---|--------------------|-------|-----|
| Материал труб | 08X18H10T, Труба | | |
| Материал решеток | 08X18H10T, Поковка | | |
| Расчётная температура труб | T_T | 120 | °C |
| Расчётная температура решетки | T_p | 120 | °C |
| Максимально возможный перепад давлений, действующих на решетку | P_r | 1.9 | МПа |
| Допускаемое напряжение для материала решетки при температуре T_p | $[\sigma]_p$ | 144.5 | МПа |
| Количество труб в пучке | i_T | 119 | |
| Половина длины трубы | l | 3000 | мм |
| Толщина стенки трубы | S_T | 2.5 | мм |
| Толщина трубной решетки | S_p | 55 | мм |
| Прибавка к толщине трубной решетки для компенсации коррозии и эрозии | $Cp1$ | 2 | мм |
| Прибавка к толщине трубной решетки для компенсации минусового допуска | $Cp2$ | 0 | мм |
| Прибавка технологическая к толщине трубной решетки | $Cp3$ | 0 | мм |
| Расчётная прибавка к толщине трубной решетки | C | 2 | мм |
| Диаметр отверстий под трубы в решетке | d_o | 25.25 | мм |
| Шаг расположения отверстий под трубы в решетке | t_p | 32 | мм |
| Диаметр окружности, вписанной в максимальную беструбную площадь | D_e | 61 | мм |
| Средний диаметр прокладки | $D_{сп}$ | 542.5 | мм |
| Диаметр утолщенной части решетки | D_B | 495 | мм |
| Толщина решетки в месте уплотнения под кольцевую прокладку | $S_{рп}$ | 45 | мм |
| Расчётная температура перегородок в трубном пространстве | $T_{п}$ | 50 | °C |
| Ширина паза под прокладку под перегородку в трубном пространстве | $b_{п}$ | 12 | мм |
| Расстояние между осями рядов отверстий с двух сторон от паза | $t_{п}$ | 45 | мм |

Результаты расчёта

Необходимая толщина решетки в зоне перфорации:

$$S_p = \frac{D_{э}}{4.2} \sqrt{\frac{P_r}{\varphi_E [\sigma]_p}} + C = 26.44 \text{ мм}$$

где:

Эффективный коэффициент ослабления:

$$\varphi_E = 1 - \frac{d_E}{t} = 0.3672$$

$$d_E = d_o - 2S_T = 20.25 \text{ мм}$$

Необходимая толщина решетки из условия прочности беструбной зоны:

$$S_p \geq 0.5 D_E \sqrt{\frac{P_r}{[\sigma]_p}} + C = 5.497 \text{ мм}$$

| | |
|----------------|----------------|
| Име. № дубл. | Подпись и дата |
| Взам. инв. № | |
| Подпись и дата | |
| Име. № подл. | 19879 |

| | | | | |
|------|------|-------------|---------|------|
| Изм. | Лист | № документа | Подпись | Дата |
|------|------|-------------|---------|------|

X-304/1-2436.00.00.000 ПЗ

Лист

3

Необходимая толщина решетки в сечении канавки под перегородку:

$$S_n \geq S_p^p \max\left\{\left[1 - \sqrt{\frac{d_0}{b_n} \left(\frac{t_n}{t_p} - 1\right)}\right]; \sqrt{\varphi_p}\right\} + C = 16.81 \text{ мм}$$

Необходимая толщина решетки в месте уплотнения под кольцевую прокладку:

$$S_{pn} \geq \max\left\{\begin{array}{l} 0.71 \sqrt{\frac{P_k D_{cn}}{[\sigma]_p} (D_{cn} - D_B)}; \\ 0.5 D_{cn} \frac{P_k}{[\sigma]_p} \end{array}\right\} + C = 15.07 \text{ мм}$$

Условия прочности и устойчивости элементов теплообменного аппарата выполняются

| | | | | | | | |
|--------------|-------|----------------|--------------|--------------|----------------|--|--|
| Инв. № подл. | 19879 | Подпись и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подпись и дата | <div> <div>Изм.</div> <div>Лист</div> <div>№ документа</div> <div>Подпись</div> <div>Дата</div> </div> | <div> <div>Х-304/1-2436.00.00.000 ПЗ</div> <div>Лист</div> <div>4</div> </div> |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |

FORMAT A4

Необходимая толщина решетки в сечении канавки под перегородку:

$$S_n \geq S_p^p \max\left\{\left[1 - \sqrt{\frac{d_0}{b_n} \left(\frac{t_n}{t_p} - 1\right)}\right]; \sqrt{\varphi_p}\right\} + C = 13.72 \text{ мм}$$

Необходимая толщина решетки в месте уплотнения под кольцевую прокладку:

$$S_{pn} \geq \max\left\{\begin{array}{l} 0.71 \sqrt{\frac{P_R D_{cn}}{[\sigma]_p} (D_{cn} - D_E)}; \\ 0.5 D_{cn} \frac{P_R}{[\sigma]_p} \end{array}\right\} + C = 12.34 \text{ мм}$$

Условия прочности и устойчивости элементов теплообменного аппарата выполняются

| | | | | | | | | | |
|--------------|-------|-------------|---------|------|---------------------------|--------------|--|----------------|---|
| Име. № подл. | 19879 | | | | | Име. № дубл. | | Подпись и дата | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | Лист | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| Изм. | Лист | № документа | Подпись | Дата | X-304/1-2436.00.00.000 ПЗ | | | | 6 |

5. Лист регистрации изменений

| Изм. | Номера листов (страниц) | | | | Всего ли- стов (стра- ниц) в документе | № документа | Входящий № сопроводительного документа и дата | Подпись | Дата |
|------|-------------------------|------------|-------|---------|---|----------------|---|---------|------|
| | Измененных | Замененных | Новых | Изъятых | | | | | |
| | | | | | | | | | |

| | | | | | |
|-------|--------------|----------------|--------------|--------------|----------------|
| Изм. | Изм. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. № | Изм. № дубл. | Подпись и дата |
| 19879 | | | | | |

| | | | | | | |
|------|------|-------------|---------|------|---------------------------|------|
| Изм. | Лист | № документа | Подпись | Дата | X-304/1-2436.00.00.000 ПЗ | Лист |
| | | | | | | 7 |